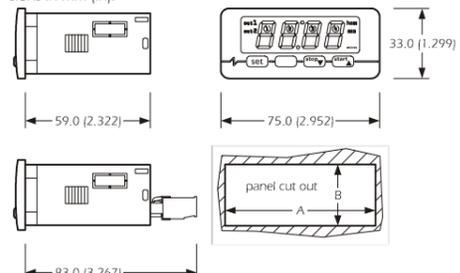


EVK711/EVK712 Single output/two outputs digital timers

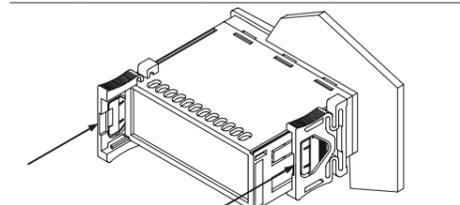
ENGLISH GETTING STARTED

1.1 Important
Read these instructions carefully before installing and using the instrument and follow all additional information for installation and electrical connection; keep these instructions close to the instrument for future consultations.

1.2 Installing the instrument
Panel mounting, with click brackets (supplied by the builder); dimensions in mm (in).



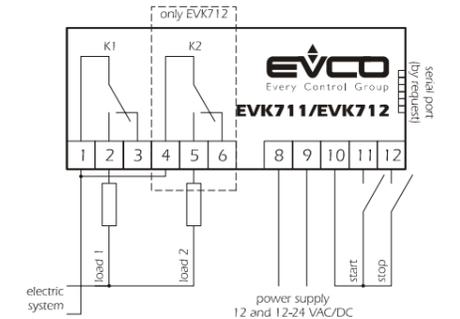
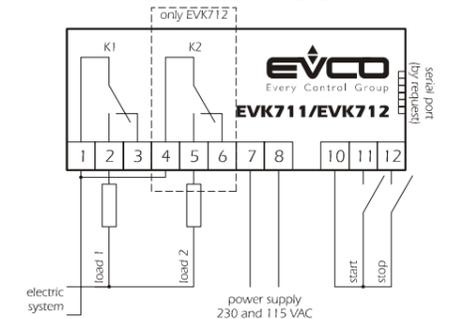
DIMENS.	MINIMUM	TYPICAL	MAXIMUM
A	71.0 (2.795)	71.0 (2.795)	71.8 (2.826)
B	29.0 (1.141)	29.0 (1.141)	29.8 (1.173)



- Additional information for installation:
- 59.0 (2.322) is the maximum depth with screw terminal blocks
 - 83.0 (3.267) is the maximum depth with extractable terminal blocks
 - the panel thickness must not be higher than 8.0 mm (0.314 in)
 - working conditions (working temperature, humidity, etc.) must be between the limits indicated in the technical data
 - do not install the instrument close to heating sources (heaters, hot air ducts, etc.), devices provided with big magnetos (big speakers, etc.), locations subject to direct sunlight, rain, humidity, dust, mechanical vibrations or bumps
 - according to the safety legislation, the protection against electrical parts must be ensured by a correct installation of the instrument; the parts that ensure the protection must be installed so that you can not remove them if not by using a tool.

1.3 Wiring diagram
With reference to the wiring diagrams:

- the serial port (by request) is the port for the communication with the supervision system (through a serial interface, via TTL, with MODBUS communication protocol) or with the programming key; **the port must not be used at the same time for the same purposes.**



Additional information for electrical connection:

- do not operate on the terminal blocks with electrical or pneumatic screwdrivers

- if the instrument has been moved from a cold location to a warm one, the humidity could condense on the inside; wait about an hour before supplying it
- test the working power supply voltage, working electrical frequency and working electrical power of the instrument; they must correspond with the local power supply
- disconnect the local power supply before servicing the instrument
- do not use the instrument as safety device
- for repairs and information on the instrument please contact Evco sales network.

2 USER INTERFACE

2.1 Turning on/off the instrument
To turn on the instrument you have to supply it; to turn it off it is enough to cut off the power supply.

If a lack of power supply arises when the count is running, the operation of the instrument to the restoration of the power supply will depend on parameter t26.

- 2.2 Starting the count**
- make sure no procedure is running
 - provoke the effect you have set with parameter t11:
 - if t11 = 0, press **start** or activate input start
 - if t11 = 1, press **stop**
 - if t11 = 2, activate input start.

- 2.3 Stopping the count**
- make sure parameter t17 has value 0
 - provoke the effect you have set with parameter t12:
 - if t12 = 0, press **stop** or activate input stop
 - if t12 = 1, press **start**
 - if t12 = 2, activate input stop.

- 2.4 Suspending/resuming the count**
- To suspend the count:
- make sure parameter t17 has value 2
 - provoke the effect you have set with parameter t12:
 - if t12 = 0, press **stop** or activate input stop
 - if t12 = 1, press **start**
 - if t12 = 2, activate input stop.

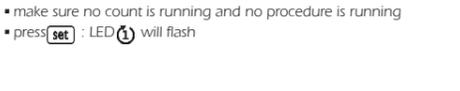
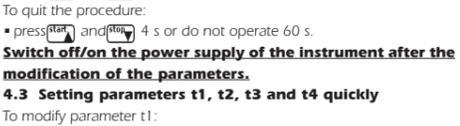
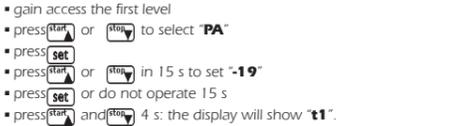
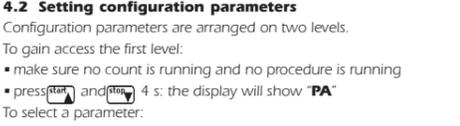
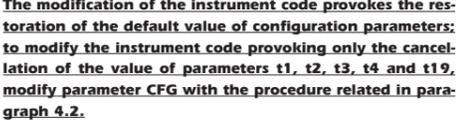
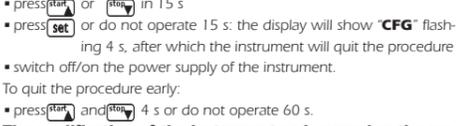
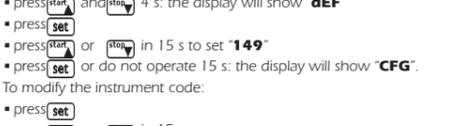
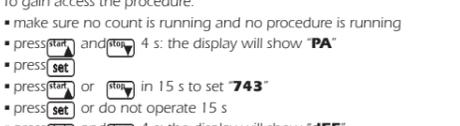
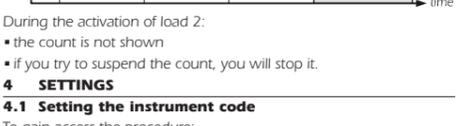
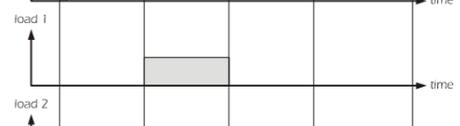
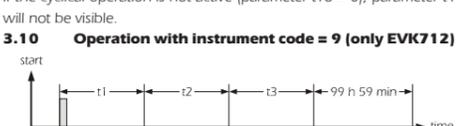
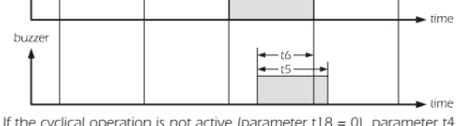
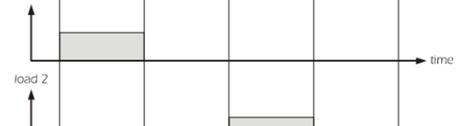
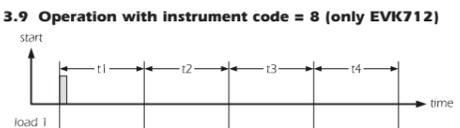
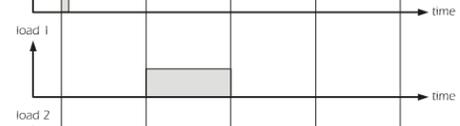
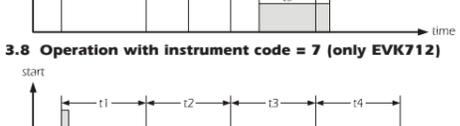
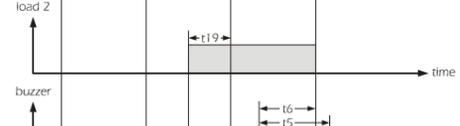
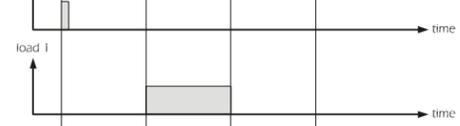
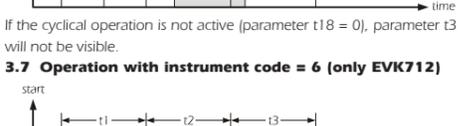
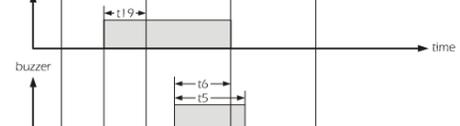
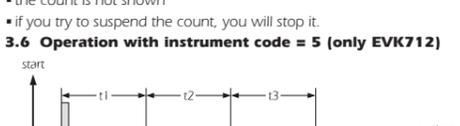
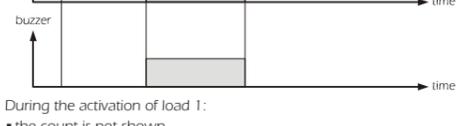
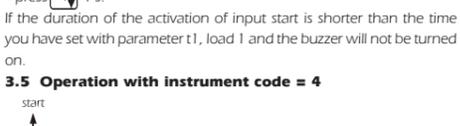
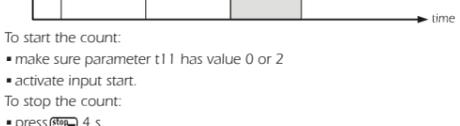
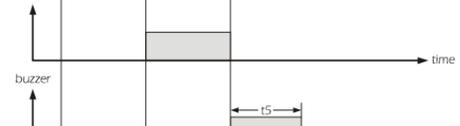
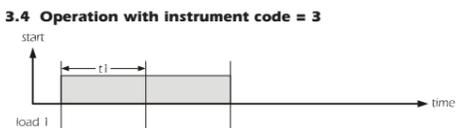
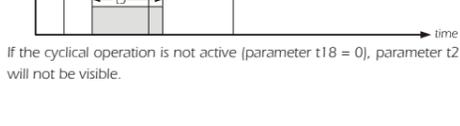
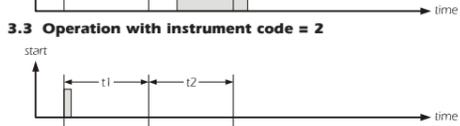
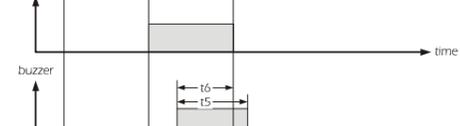
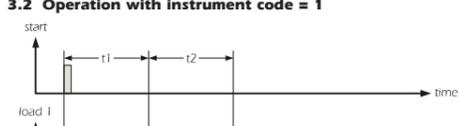
- To resume the count:
- provoke the effect you have set with parameter t11:
 - if t11 = 0, press **start** or activate input start
 - if t11 = 1, press **stop**
 - if t11 = 2, activate input start.

- 2.5 The display**
If the count is running, the display will show the kind of count you have set with parameter t15:
- if t15 = 0, the display will show the remaining time (count down)
 - if t15 = 1, the display will show the elapsed time (count up).

- If the count is suspended, the display will flash.
- 2.6 Silencing the buzzer in alarm**
- press a button (the first pressure of the button does not provoke its usual effect).

3 OPERATION

3.1 Preliminary information
The operation mainly depends on the instrument code.



- press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t20.
- To modify parameter t2 (if provided):
 - press **set** in 15 s: LED **1** will flash
 - press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t21.
- To modify parameter t3 (if provided):
 - press **set** in 15 s: LED **2** will flash
 - press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t22.
- To modify parameter t4 (if provided):
 - press **set** in 15 s: LED **3** will flash
 - press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t23
 - press **set** or do not operate 15 s: the instrum. will quit the procedure.

- To quit the procedure early:
- do not operate 15 s.

5 SIGNALS

5.1 Signals

LED	MEANING
out 1	LED load 1 if it is lit, load 1 will be turned on
out 2	LED load 2 (only EVK712) if it is lit, load 2 will be turned on

- 1** LED time t1
if it is lit, the count of the time you have set with parameter t1 will be running
if it flashes, the modification of parameter t1 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)

- 2** LED time t2
if it is lit, the count of the time you have set with parameter t2 will be running
if it flashes, the modification of parameter t2 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)

- 3** LED time t3
if it is lit, the count of the time you have set with parameter t3 will be running
if it flashes, the modification of parameter t3 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)

- 4** LED time t4
if it is lit, the count of the time you have set with parameter t4 will be running
if it flashes, the modification of parameter t4 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)

h:m	LED hours:minutes if it is lit, the times base of the count that will be running will be hours:minutes
m:s	LED minutes:seconds if it is lit, the times base of the count that will be running will be minutes:seconds

6 ALARMS

6.1 Alarms

CODE	MEANING
display flashing	Lack of power supply during the count Remedies: <ul style="list-style-type: none"> check the reasons that have provoked the lack of power supply Effects: <ul style="list-style-type: none"> the effect you have set with parameter t26

7 TECHNICAL DATA

7.1 Technical data
Box: self-extinguishing grey.
Frontal protection: IP 65.
Connections (use copper conductors only): screw terminal blocks (power supply, inputs and outputs), 6 poles connector (serial port; by request); extractable terminal blocks (power supply, inputs and outputs) by request.

Working temperature: from 0 to 55 °C (32 to 131 °F; 10 ... 90% of relative humidity without condensate).
Power supply: 230 VAC, 50/60 Hz, 3 VA (approximate); 115 VAC or 12-24 VAC/DC or 12 VAC/DC by request.
Insulation class: 2.
Alarm buzzer: incorporated.
Digital inputs: 2 (start and stop) for NO/NC contact (free of voltage, 5 V 1 mA).
Working range: from 1 ds to 99 h and 59 min.
Digital outputs EVK711: 1 relay:

- load 1 relay:** 8 res. A @ 250 VAC, 2 FLA, 12 LRA (change-over contact).
- Digital outputs EVK712:** 2 relays:
- load 1 relay:** 8 res. A @ 250 VAC, 2 FLA, 12 LRA (change-over contact)
 - load 2 relay:** 8 res. A @ 250 VAC, 2 FLA, 12 LRA (change-over contact).

Serial port: port for the communication with the supervision system (through a serial interface, via TTL, with MODBUS communication protocol) or with the programming key; by request.

8 FRANÇAIS PRÉPARATIFS

1.1 Important
Lire attentivement cette notice avant l'installation et avant l'utilisation et suivre tous les avertissements pour la mise en place et pour le branchement électrique; conserver cette notice avec l'appareil pour des consultations futures.

1.2 Mise en place
À panneau, avec étriers enclenchés livrés avec l'appareil (voir les dessins du paragraphe 1.2 de la section en Anglais).
Instructions pour la mise en place :

- 59,0 est la profondeur maximum avec borniers à vis
- 83,0 est la profondeur maximum avec borniers enfichables
- l'épaisseur du panneau ne doit pas dépasser les 8,0 mm
- s'assurer que les conditions de travail (température d'utilisation, humidité, etc.) rentrent dans les limites indiquées dans les données techniques
- ne pas installer l'appareil à proximité de sources de chaleur (résistances, conduits d'air chaud, etc.), de lieux exposés directement au soleil, pluie, humidité, poussière excessive, vibrations mécaniques ou décharges, d'appareils avec forts magnétos (gros diffuseurs, etc.)
- conformément aux réglementations sur la sécurité, la protection contre tout contact éventuel avec les parties électriques doit être assurée au moyen d'une correcte mise en place de l'appareil; toutes les parties en mesure d'assurer la protection doivent être fixées de façon qu'elles puissent être enlevées uniquement à l'aide d'un outil.

1.3 Branchement électrique
Voir les dessins du paragraphe 1.3 de la section en Anglais.
En se référant aux circuits électriques:

- la porte série/é (sur demande) est la porte pour la communication avec le système de supervision (à travers une interface série, via le TTL, avec le registre de communication MODBUS) ou avec la clé de programmation; la porte ne doit pas être utilisée en même temps pour les deux buts.
- Avertissements pour le branchement électrique:
 - ne pas agir sur les borniers en utilisant des visseuses électriques ou pneumatiques
 - si l'appareil a été déplacé d'un lieu froid à un autre chaud, l'humidité pourrait condenser à l'intérieur; attendre environ une heure avant de l'alimenter
 - vérifier si la tension d'alimentation, la fréquence et la puissance électrique opérationnelle de l'appareil correspondent à celles de l'alimentation locale
 - déconnecter l'alimentation avant de procéder à tout type d'entretien
 - ne pas utiliser l'appareil comme dispositif de sécurité
 - pour les réparations et en cas de questions sur l'appareil s'adresser au réseau de vente Evco.

2 INTERFACE UTILISATEUR

2.1 Mise en marche/arrêt de l'appareil
Pour allumer l'appareil il faut l'alimenter; pour l'éteindre il suffit de couper l'alimentation.
Si l'on révèle une interruption de l'alimentation quand le comptage est en cours, le fonctionnement de l'appareil au rétablissement de l'alimentation dépendra du paramètre t26.

2.2 Démarrage du comptage
S'assurer qu'aucune procédure n'est en cours
provoquer l'événement établi avec le paramètre t11:

- si t11 = 0, presser **start** ou activer l'entrée start
- si t11 = 1, presser **stop**
- si t11 = 2, activer l'entrée start.

2.3 Interruption du comptage
S'assurer que le paramètre t17 soit programmé à 0
provoquer l'événement établi avec le paramètre t12:

- si t12 = 0, presser **stop** ou activer l'entrée stop
- si t12 = 1, presser **start**
- si t12 = 2, activer l'entrée stop.

En alternative:

- presser **stop** pendant 4 s.

2.4 Suspension/reprise du comptage
Pour suspendre le comptage:

- s'assurer que le paramètre t17 soit programmé à 2
- provoquer l'événement établi avec le paramètre t12:
 - si t12 = 0, presser **stop** ou activer l'entrée stop
 - si t12 = 1, presser **start**
 - si t12 = 2, activer l'entrée stop.

Si le comptage est suspendu quand la charge 1 (ou la charge 2) est allumée, l'état de la charge pendant la suspension dépendra du paramètre t24 (ou t25):

- si t24 (ou t25) = 0, la charge sera arrêtée
- si t24 (ou t25) = 1, la charge restera allumée.

Pour reprendre le comptage:

- provoquer l'événement établi avec le paramètre t11:
 - si t11 = 0, presser **start** presser ou activer l'entrée start
 - si t11 = 1, presser **stop**
 - si t11 = 2, activer l'entrée start.

2.5 L'afficheur
Si le comptage est en cours, l'afficheur visualisera le type de comptage établi avec le paramètre t15:

- si t15 = 0, l'afficheur visualisera le temps restant (compte à rebours)
- si t15 = 1, l'afficheur visualisera le temps écoulé (comptage progressif)

Si le comptage est suspendu, l'afficheur clignotera.

2.6 Exclusion buzzer en alarme
presser une touche (la première pression de la touche n'engendre pas l'effet associé).

3 FONCTIONNEMENT

3.1 Indications préliminaires
Le fonctionnement dépend principalement du code appareil.

3.2 Fonctionnement avec code appareil = 1

Voir le dessin du paragraphe 3.2 de la section en Anglais.

3.3 Fonctionnement avec code appareil = 2

Voir le dessin du paragraphe 3.3 de la section en Anglais.

Si le fonctionnement cyclique global n'est pas activé (paramètre t18 = 0), le paramètre t2 ne sera pas visible.

3.4 Fonctionnement avec code appareil = 3

Voir le dessin du paragraphe 3.4 de la section en Anglais.

Pour démarrer le comptage :

- activer l'entrée start (la touche ▶ n'est pas active).

Pour interrompre le comptage :

- presser ▶ pendant 4 s (l'entrée stop n'est pas active).

Si la durée de l'activation de l'entrée start est inférieure au temps établi avec le paramètre t1, la charge 1 et le buzzer ne seront pas allumés.

3.5 Fonctionnement avec code appareil = 4

Voir le dessin du paragraphe 3.5 de la section en Anglais.

Pendant l'allumage de la charge 1 :

- l'afficheur visualise "00:00 00" clignotant

- la tentative de suspension du comptage l'interrompt.

3.6 Fonctionnement avec code appareil = 5 (seulement EVK712)

Voir le dessin du paragraphe 3.6 de la section en Anglais.

Si le fonctionnement cyclique global n'est pas activé (paramètre t18 = 0), le paramètre t3 ne sera pas visible.

3.7 Fonctionnement avec code appareil = 6 (seulement EVK712)

Voir le dessin du paragraphe 3.7 de la section en Anglais.

3.8 Fonctionnement avec code appareil = 7 (seulement EVK712)

Voir le dessin du paragraphe 3.8 de la section en Anglais.

3.9 Fonctionnement avec code appareil = 8

Voir le dessin du paragraphe 3.9 de la section en Anglais.

Si le fonctionnement cyclique global n'est pas activé (paramètre t18 = 0), le paramètre t4 ne sera pas visible.

3.10 Fonctionnement avec code appareil = 9

Voir le dessin du paragraphe 3.10 de la section en Anglais.

Pendant l'allumage de la charge 2 :

- l'afficheur visualise "00:00 00" clignotant

- la tentative de suspension du comptage l'interrompt.

4 CONFIGURATION

4.1 Configuration du code de l'appareil

Pour accéder à la procédure :

- s'assurer qu'aucun comptage et qu'aucune procédure n'est en cours

- presser ▶ et ▶ pendant 4 s : l'afficheur visualisera **"PA"**

- presser ▶ ou ▶ avant 15 s pour introduire **"743"**
- presser ▶ ou ne rien manipuler pendant 15 s
- presser ▶ et ▶ pendant 4 s : l'afficheur visualisera **"dEF"**
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s pour introduire **"149"**
- presser ▶ ou ne rien manipuler pendant 15 s : L'afficheur visualise **"CFG"** clignotant pendant 4 s, après quoi l'appareil sortira de la procédure

Pour modifier le code appareil :

- presser ▶
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s
- presser ▶ ou ne rien manipuler pendant 15 s : L'afficheur visualise "CFG" clignotant pendant 4 s, après quoi l'appareil sortira de la procédure

- couper l'alimentation de l'appareil.

Pour sortir en avance de la procédure :

- presser ▶ et ▶ pendant 4 s ou ne rien manipuler pendant 60 s.

La modification du code appareil cause le rétablissement de la valeur par défaut des paramètres de configuration; pour modifier le code appareil en provoquant seulement l'effacement de la valeur des paramètres t1, t2, t3, t4 et t19, modifier le paramètre CFG en utilisant la procédure indiquée dans le paragraphe 4.2.

4.2 Introduction des paramètres de configuration

Les paramètres de configuration sont classés sur deux niveaux.

Pour accéder au premier niveau :

- s'assurer qu'aucun comptage et qu'aucune procédure n'est en cours
- presser ▶ et ▶ pendant 4 s : l'afficheur visualisera **"PA"**

Pour sélectionner un paramètre :

- presser ▶ ou ▶
- Pour modifier un paramètre :

- presser ▶
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s
- presser ▶ ou ne rien manipuler pendant 15 s.
- Pour accéder au deuxième niveau :
- accéder au premier niveau
- presser ▶ ou ▶ pour sélectionner **"PA"**
- presser ▶
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s pour introduire **"-19"**
- presser ▶ ou ne rien manipuler pendant 15 s
- presser ▶ et ▶ pendant 4 s : l'afficheur visualisera **"t1"**.
- Pour sortir de la procédure :
- presser ▶ et ▶ pendant 4 s ou ne rien manipuler pendant 60 s.

Couper l'alimentation de l'appareil après la modification des paramètres.

4.3 Configuration rapide des paramètres t1, t2, t3 et t4

Pour sélectionner le paramètre t1 :

- s'assurer qu'aucun comptage et qu'aucune procédure n'est en cours
- presser ▶ : la DEL ▶ clignotera
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s ; voir aussi le paramètre t20.

Pour sélectionner le paramètre t2 (si prévu) :

- presser ▶ avant 15 s : la DEL ▶ clignotera
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s ; voir aussi le paramètre t21.

Pour sélectionner le paramètre t3 (si prévu) :

- presser ▶ avant 15 s : la DEL ▶ clignotera
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s ; voir aussi le paramètre t22.

Pour modifier le paramètre t4 (si prévu) :

- presser ▶ avant 15 s : la DEL ▶ clignotera
- presser ▶ ou ▶ avant 15 s ; voir aussi le paramètre t23
- presser ▶ ou ne rien manipuler pendant 15 s : après quoi l'instrument sortira de la procédure.

Pour sortir en avance de la procédure :

- ne rien manipuler pendant 60 s.

5 SIGNALISATIONS

5.1 Signalisations

DEL	SIGNIFICATION
out 1	DEL charge 1 si allumée, la charge 1 sera allumée
out 2	DEL charge 2 si allumée, la charge 2 sera allumée

▶	DEL temps t1 <p>Si allumée, le comptage du temps programmé avec le paramètre t1 sera en cours si clignotante, la modification du paramètre t1 sera en cours (comme l'indique la procédure du paragraphe 4.3)</p>
-----------------------------	--

▶	DEL temps t2 <p>si allumée, le comptage du temps programmé avec le paramètre t2 sera en cours <p>si clignotante, la modification du paramètre t2sera en cours (comme l'indique la procédure du paragraphe 4.3)</p></p>
-----------------------------	--

▶	DEL temps t3 <p>si allumée, le comptage du temps programmé avec le paramètre t3 sera en courssi clignotante, la modification du paramètre t3sera en cours (comme l'indique la procédure du paragraphe 4.3)</p>
-----------------------------	--

▶	DEL temps t4 <p>si allumée, le comptage du temps programmé avec le paramètre t4 sera en cours <p>si clignotante, la modification du paramètre t4sera en cours (comme l'indique la procédure du paragraphe 4.3)</p></p>
-----------------------------	--

h:m	DEL heures :minutes <p>si allumée, la base des temps du comptage en cours sera heures:minutes</p>
m:s	DEL minutes:secondes <p>si allumée, la base des temps du comptage en cours sera minutes:secondes</p>

6 ALARMES

6.1 Alarmes

CODE	SIGNIFICATION
afficheur	Interruption de l'alimentation pendant le comptage
cligno-tant	Remèdes : <ul style="list-style-type: none">vérifier les causes qui ont provoqué l'interruption de l'alimentation Conséquences : <ul style="list-style-type: none">l'effet établi avec le paramètre t26

7 DONNÉES TECHNIQUES

7.1 Données techniques

Boîtier: autoextincteur gris.

Degré de protection du frontal : IP 65.

Branchements (utiliser seulement conducteurs en cuivre) : borniers à la vis (alimentation, entrées et sorties), connecteur à 6 pôles (porte sérielle; sur demande); borniers extractibles (alimentation, entrées et sorties) sur demande.

Température d'utilisation : de 0 à 55 °C (10 ... 90% d'humidité relative sans condensation).

Alimentation : 230 VCA, 50/60 Hz, 3 VA (environ) ; 115 VCA ou 12-24 VCA/CC ou 12 VCA/CC sur demande.

Classe d'isolement: 2.

Buzzer d'alarme : incorporé.

Entrées numériques : 2 (start et stop) pour contact NO/NF (contact propre, 5 V 1 mA).

Plage de mesure : de 1 ds à 99 et 59 min.

Sorties numériques EVK711 : 1 relais:

- relais charge 1 :** 8 A res. @ 250 VCA (contact en échange).

Sorties numériques EVK712 : 2 relais:

- relais charge 1 :** 8 A res. @ 250 VCA (contact en échange)
- relais charge 2 :** 8 A res. @ 250 VCA (contact en échange).

Le courant maximum admis sur la charge 1 est de 10 A.

Porte sérielle : porte pour la communication avec le système de supervision (à travers une interface sérielle, via le TTL, avec registre de communication MODBUS) ou avec la clé de programmation ; sur demande.

GB ENGLISH	F FRANÇAIS
8 CONFIGURATION PARAMETERS	8 PARAMÈTRES DE CONFIGURATION
8.1 First level configuration parameters	8.1 Paramètres de configuration du premier niveau
PARAM. MIN. MAX. U.M. DEF. TIMER	TIMER
t1 00:00 (1) (2) 00:00	durée temps t1
t2 00:00 (1) (3) 00:00	durée temps t2 (non visible si code appareil = 3 ou 4)
t3 00:00 (1) (4) 00:00	durée temps t3 (non visible si code appareil = 1, 2, 3, ou 4)
t4 00:00 (1) (5) 00:00	durée temps t4 (non visible si code appareil = 7 ou 8)
t5 00:00 99:59 min:s 00:05	durée de l'activation du buzzer (non visible si code appareil = 4 ou 9)
t6 00:00 99:59 min:s 00:00	intervalle de temps entre l'activation du buzzer et mise hors tension de la dernière charge (non visible si code appareil = 3, 4 ou 9)
t7 0 2 --- 1	base temps du temps (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t8 0 2 --- 1	base temps du temps t2 (non visible if instrument code = 3 or 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t9 0 2 --- 1	base temps du temps t3 (non visible if instrument code = 1, 2, 3 or 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t10 0 2 --- 1	base temps du temps t4 (non visible si code appareil = 7 ou 8) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t19 00:00 (1) (7) 00:00	intervalle de temps entre l'allumage de la charge 2 et la mise hors tension de la charge 1 (visible si code appareil = 5 ou 6)
8.2 Second level configuration parameters	8.1 Paramètres de configuration du deuxième niveau
PARAM. MIN. MAX. U.M. DEF. TIMER	TIMER
t1 00:00 (1) (2) 00:00	durée temps t1
t2 00:00 (1) (3) 00:00	durée temps t2 (non visible si code appareil = 3 ou 4)
t3 00:00 (1) (4) 00:00	durée temps t3 (non visible si code appareil = 1, 2, 3, ou 4)
t4 00:00 (1) (5) 00:00	durée temps t4 (non visible si code appareil = 7 ou 8)
t5 00:00 99:59 min:s 00:05	durée de l'activation du buzzer (non visible si code appareil = 4 ou 9)
t6 00:00 99:59 min:s 00:00	intervalle de temps entre l'activation du buzzer et mise hors tension de la dernière charge (non visible si code appareil = 3, 4 ou 9)
t7 0 2 --- 1	base temps du temps (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t8 0 2 --- 1	base temps du temps t2 (non visible si code appareil = 3 ou 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t9 0 2 --- 1	base temps du temps t3 (non visible if instrument code = 1, 2, 3 or 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t10 0 2 --- 1	base temps du temps t4 (non visible si code appareil = 7 or 8) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t11 0 2 --- 0	événement qui provoque le commencement du comptage (non visible si code appareil = 3)
t12 0 2 --- 0	0 = pression de la touche ▶ or activation of input start <p>1 = pressure of button ▶ 2 = activation of input start</p>
t13 0 1 --- 0	0 = NO (entrée activée avec contact fermé) <p>1 = NF (entrée activée avec contact ouvert)</p>
t14 0 1 --- 0	0 = NO (entrée activée avec contact fermé) <p>1 = NF (entrée activée avec contact ouvert)</p>
t15 0 1 --- 0	type de comptage (0 = temps restant, 1 = temps écoulé)
t16 0 3 --- 0	couleur de l'afficheur (0 = vert, 1 = red, 2 = green when the loads will be turned off and red when the loads will be turned on, 3 = red when the loads will be turned off and green when the loads will be turned on)
t17 0 2 --- 0	action provoquée par les événements établis avec les paramètres t11 et t12 quand le comptage est en cours (non visible si code appareil = 3)
t18 0 1 --- 0	0 = the event you have set with par. t12 will stop the count and the event you have set with par. t11 will start it again from the beginning <p>1 = the event you have set with par. t12 will suspend the count and the one you have set with par. t11 will start it again from the beginning</p> <p>2 = the event you have set with parameter t12 will suspend the count and the event you have set with parameter t11 will resume it</p>
t18 0 1 --- 0	fonctionnement cyclique global (non visible si code appareil = 2, 5, ou 8) (1 = YES)

t19 00:00 (1) (7) 00:00

t20 0 1 --- 0

t21 0 1 --- 0

t22 0 1 --- 0

t23 0 1 --- 0

t24 0 1 --- 1

t25 0 1 --- 1

t26 0 3 --- 0

t27 00:00 15:00 min:s --:--

time between the activation of load 2 and the shut-down of load 1 (visible if instrument code = 5 or 6)

locking the modification of parameter t1 (with the procedure related in paragraph 4.3) (1 = YES)

locking the modification of parameter t2 (with the procedure related in paragraph 4.3; not visible if instrument code = 3 or 4) (1 = YES)

locking the modification of parameter t3 (with the procedure related in paragraph 4.3; not visible if instrument code = 1, 2, 3 or 4) (1 = YES)

locking the modification of parameter t4 (with the procedure related in paragraph 4.3; visible if instrument code = 3 or 4)

load 1 status during a suspension of the count that happens when the load is turned on (not visible if instrument code = 3 or 4)

load 2 status during a suspension of the count that happens when the load is turned on (not visible if instrument code = 1, 2, 3, 4 or 9)

operation of the instrument to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running

0 = the count will be stopped

1 = the count will be stopped, the display will flash and the buzzer will be activated intermittent (this last the time t27)

2 = the count will be started again since the beginning of the time during which the lack of power supply will have arisen, the display will flash and the buzzer will be activated intermittent (this last the time t27) (9)

3 = the count will be resumed since the moment in which the lack of power supply will have arisen (with a maximum error of 10 min), the display will flash and the buzzer will be activated intermittent (this last the time t27) (9) (10)

time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running

--:-- = as long as it is silenced by hand

Serial Network (MODBUS)

instrument address

baud rate (0 = 2,400 baud, 1 = 4,800 baud, 2 = 9,600 baud, 3 = 19,200 baud)

parity (0 = none, 1 = odd, 2 = even)

RESERVED

reserved

INSTRUMENT CODE

instrument code (13)

(1) the value depends on the times base (parameters t7, t8, t9 and t10):

TIMES BASE	VALUE
s:ds	99:90
min:s	99:59
h:min	99:59

(2) the unit of measure depends on parameter t7

(3) the unit of measure depends on parameter t8

(4) the unit of measure depends on parameter t9

(5) the unit of measure depends on parameter t10

(6) the modification of the parameter provokes the cancellation of the value of the corresponding time

(7) if the instrument code has value 5, the unit of measure will depend on parameter t7; if the instrument code has value 6, the unit of measure will depend on parameter t8

(8) pressure of button ▶ 4 s provokes however the stop of the count

(9) if the lack arises during a suspension of the count, to the restoration of the power supply the count will be suspended to the moment in which the lack of power supply will have arisen

(10) only if the times base of the time during which the lack of power supply has arisen is mn:s or h:min, otherwise the instrument will work as if parameter t26 had value 2

(11) the value depends on the kind of instrument (4 for EVK711 and 9 for EVK712)

(12) the value depends on the kind of instrument (1 for EVK711 and 5 for EVK712)

(13) the modification of the parameter provokes the cancellation of the value of parameters t1, t2, t3, t4 and t19; to restore the default value of the parameters, look at paragraph 4.1.

~~The instrument must be disposed according to the local legislation about the collection for electrical and electronic equipment.~~

~~L'appareil doit être éliminé en accord aux dispositions locales en ce qui concerne la récolte des appareillages électriques et électroniques.~~

This document belongs to Evco; unless you are authorized by Evco, you can not publish it. Evco does not take any responsibility about features, technical data and possible mistakes related in this document or coming by its use.

Evco does not take any responsibility about damages coming by the non-observance of the additional information.

Evco reserves the right to make any change without prior notice and at any time without prejudice the basic safety and operating features.