

# PRM

## PM 100A

### Modulo di stampa

Istruzioni per l'uso

ITALIANO

#### **IMPORTANTE:**

**L'uso di questo nuovo strumento è facile; tuttavia, per ragioni di sicurezza, è importante leggere attentamente queste istruzioni prima dell'installazione o prima dell'uso e seguire tutte le avvertenze.**

**È molto importante che queste istruzioni vengano conservate con lo strumento per consultazioni future.**

# 1000

Versione 2.01 del 5 Dicembre 2002

File pm100ai\_manual\_v2.01.pdf

PT

<b>INDICE</b>			
<b>1</b>	<b>Informazioni generali</b>	<b>pag. 3</b>	
1.1	A cosa serve	pag. 3	
<b>2</b>	<b>Preparativi</b>	<b>pag. 4</b>	
2.1	Installazione	pag. 4	
2.2	Collegamento elettrico	pag. 5	
<b>3</b>	<b>Descrizione dello strumento</b>	<b>pag. 6</b>	
3.1	Il frontale	pag. 6	
3.2	I LED	pag. 6	
3.3	I tasti	pag. 6	
<b>4</b>	<b>Uso</b>	<b>pag. 6</b>	
4.1	Accensione/spengimento dello strumento	pag. 6	
4.2	Avanzamento manuale della carta	pag. 7	
4.3	Sostituzione del rotolo di carta	pag. 7	
<b>4</b>	<b>Uso</b>	<b>pag. 6</b>	
4.1	Accensione/spengimento dello strumento	pag. 6	
4.2	Avanzamento manuale della carta	pag. 7	
4.3	Sostituzione del rotolo di carta	pag. 7	
<b>5</b>	<b>Valori di default</b>	<b>pag. 8</b>	
5.1	Accesso ai valori di default	pag. 8	
5.2	Impostazione del tipo di parità	pag. 8	
5.3	Impostazione della baud rate (velocità di trasmissione dei dati)	pag. 8	
5.4	Impostazione del modo di stampa	pag. 9	
5.5	Impostazione della larghezza del carattere	pag. 9	
5.6	Impostazione dell'altezza del carattere	pag. 10	
5.7	Valori di default	pag. 10	
<b>6</b>	<b>Stampa di prova</b>	<b>pag. 10</b>	
6.1	Stampa di prova	pag. 10	
<b>7</b>	<b>Comandi</b>	<b>pag. 11</b>	
7.1	Premessa	pag. 11	
7.2	Tabella riassuntiva dei comandi	pag. 11	
7.3	Descrizione dei comandi	pag. 12	
7.3.1	Scrittura a caratteri piccoli	pag. 12	
7.3.2	Scrittura a doppia larghezza	pag. 12	
7.3.3	Scrittura a doppia altezza	pag. 12	
7.3.4	Scrittura tipo espanso	pag. 12	
7.3.5	Ripristina scrittura a caratteri piccoli	pag. 12	
7.3.6	Esegue un line feed	pag. 12	
7.3.7	Esegue la stampa del buffer di riga (CR)	pag. 12	
7.3.8	Setta il modo CRLF	pag. 13	
7.3.9	Setta la stampa in modo reverse	pag. 13	
7.3.10	Setta la stampa in modo normal	pag. 13	
7.3.11	Resetta il modulo di stampa (reset software)	pag. 13	
7.3.12	Seleziona il font 1	pag. 13	
7.3.13	Seleziona il font 2	pag. 13	
7.3.14	Seleziona 24 colonne	pag. 13	
7.3.15	Seleziona 48 colonne	pag. 13	
7.3.16	Attiva la sottolineatura	pag. 14	
7.3.17	Disattiva la sottolineatura	pag. 14	
7.3.18	Esegue l'avanzamento di un dot line	pag. 14	
7.3.19	Imposta dimensione del carattere	pag. 14	
7.3.20	Setta la stampa in reverse color	pag. 14	
7.3.21	Ripristina la stampa in normal color	pag. 14	
7.3.22	Attiva il grassetto	pag. 14	
7.3.23	Disattiva il grassetto	pag. 14	
7.3.24	Cancella il buffer di stampa	pag. 15	
7.3.25	Esegue l'avanzamento di (n) dot line	pag. 15	
<b>8</b>	<b>Dati tecnici</b>	<b>pag. 15</b>	
8.1	Dati tecnici	pag. 15	
<b>9</b>	<b>Per ordinare</b>	<b>pag. 16</b>	
9.1	Per ordinare	pag. 16	
<b>10</b>	<b>Dati del costruttore</b>	<b>pag. 16</b>	
10.1	Dati del costruttore	pag. 16	

## **1 INFORMAZIONI GENERALI**

### **1.1 A cosa serve**

PM 100A è un modulo di stampa.

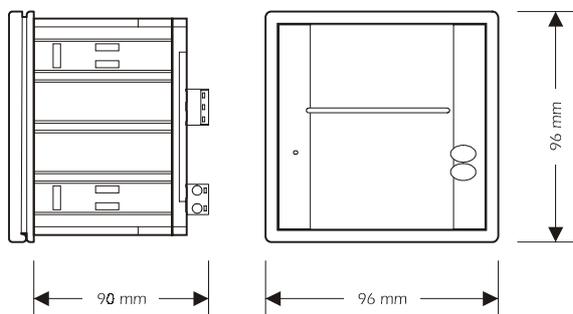
Lo strumento viene predisposto per accettare una connessione seriale RS 485 (standard) o TTL (su richiesta).

PM 100A è disponibile nel formato 96 x 96 mm ed è previsto per l'installazione a pannello, con le staffe a vite in dotazione.

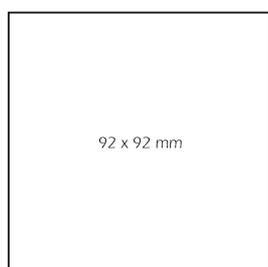
## 2 PREPARATIVI

### 2.1 Installazione

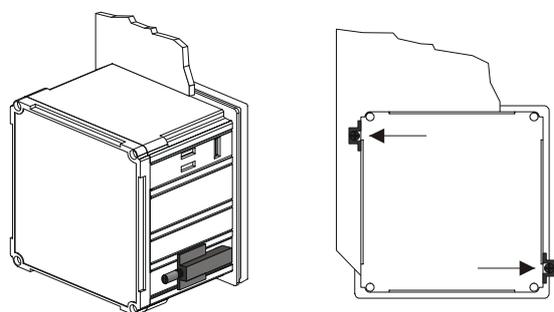
PM 100A è previsto per l'installazione a pannello, su foro di dimensioni 92 x 92 mm, con le staffe a vite in dotazione.



dimensioni meccaniche



dima di foratura



installazione con staffe a vite (posizionare le staffe come indicato)

### Avvertenze

- lo spessore del pannello dovrà essere compreso tra 1 e 5 mm
- per evitare di danneggiare il contenitore e le staffe a vite, ricordate di moderare la coppia di serraggio
- accertarsi che le condizioni di impiego (temperatura ambiente, umidità, ecc.) rientrino nei limiti indicati dal costruttore
- per evitare il surriscaldamento interno, installare lo strumento in un luogo con una ventilazione adeguata
- non installare lo strumento in prossimità di superfici che potrebbero ostruire i fori di ventilazione (tappeti, coperte, ecc.), di fonti di calore (termosifoni, condotti dell'aria calda, ecc.), di luoghi soggetti alla luce solare diretta, pioggia, umidità, polvere eccessiva, vibrazioni meccaniche o scosse, di apparecchi con forti magneti (grossi diffusori, ecc.)
- in conformità alle norme di sicurezza, la protezione contro eventuali contatti con le parti elettriche deve essere assicurata mediante una corretta installazione dello strumento; tutte le parti che assicurano la protezione devono essere fissate in modo tale da non poter essere tolte senza l'aiuto di un utensile.

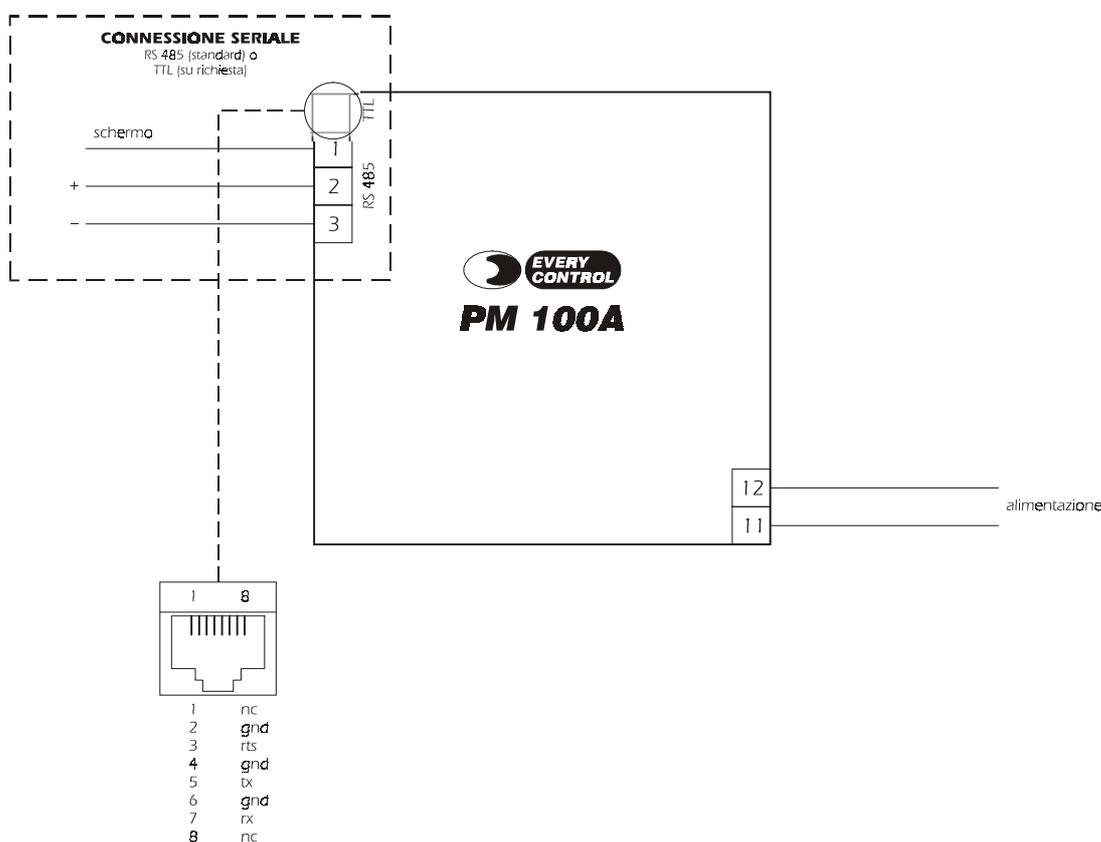
## 2.2 Collegamento elettrico

PM 100A può disporre di due morsettiere estraibili (standard) o di una morsettiera a vite e di un connettore telefonico 8/8 RJ 11 (su richiesta), situati nel pannello posteriore dello strumento; entrambe le morsettiere sono per conduttori fino a 2,5 mm<sup>2</sup>.

### Avvertenze

- per evitare di danneggiare le parti plastiche delle morsettiere, l'avvitamento e lo svitamento dei morsetti deve essere eseguito con un cacciavite a lama piatta da 3 mm, preferibilmente con i fianchi paralleli
- se, per chiudere le morsettiere, vengono utilizzati avvitatori elettrici o pneumatici, ricordate di tarare la coppia massima di serraggio a 0,4 Nm
- se lo strumento viene portato da un luogo freddo ad uno caldo, l'umidità può condensare all'interno; attendere circa un'ora prima di alimentare lo strumento
- accertarsi che la tensione di alimentazione, la frequenza e la potenza elettrica operative dello strumento corrispondano a quelle dell'alimentazione
- l'alimentazione di uno strumento installato su di un veicolo deve essere derivata direttamente dalla batteria del veicolo
- dotare lo strumento di una protezione che, in caso di guasto, limiti la corrente assorbita dall'alimentazione
- lo strumento rimane collegato all'alimentazione fino a quando i morsetti 11 e 12 sono derivati all'alimentazione stessa, anche se lo strumento è apparentemente spento

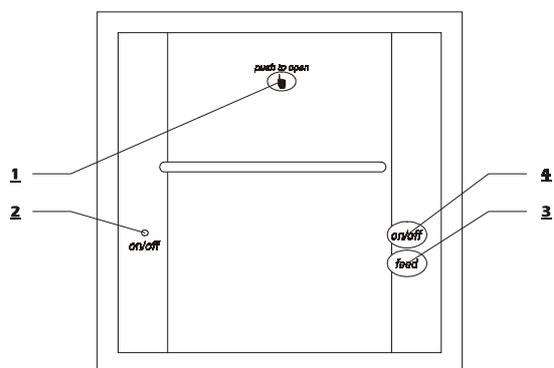
- non cercare di riparare lo strumento; per le riparazioni rivolgersi a personale qualificato
- in caso di interrogativi o di problemi riguardanti lo strumento consultare Every Control.



### 3 DESCRIZIONE DELLO STRUMENTO

#### 3.1 Il frontale

Il frontale di PM 100A è dotato di un LED e di tre tasti.  
Per conoscerne il significato, si vedano i paragrafi seguenti.



#### 3.2 I LED

2 LED ON/OFF: indica

- se è acceso, che lo strumento è acceso.

#### 3.3 I tasti

1 tasto push to open: permette

- di aprire il frontalino dello strumento.

3 tasto feed: permette

- di far avanzare manualmente la carta.

4 tasto ON/OFF: permette

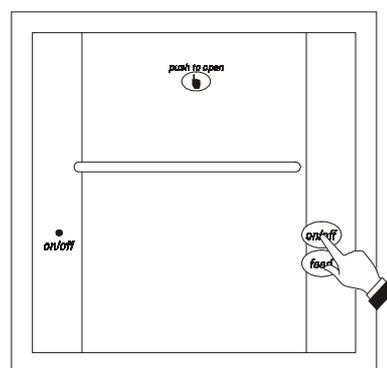
- di accendere lo strumento
- di spegnere lo strumento.

Per conoscere l'uso dei tasti, si vedano i capitoli seguenti.

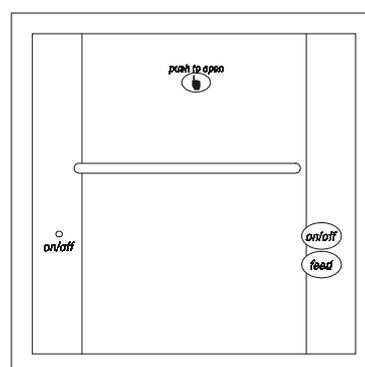
### 4 USO

#### 4.1 Accensione/spengimento dello strumento

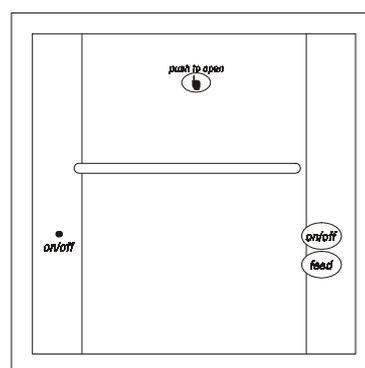
Premendo e rilasciando il tasto ON/OFF lo strumento si accende (stato ON) o si spegne (stato OFF).



Quando lo strumento è spento il LED ON/OFF è spento e la stampa è disabilitata.

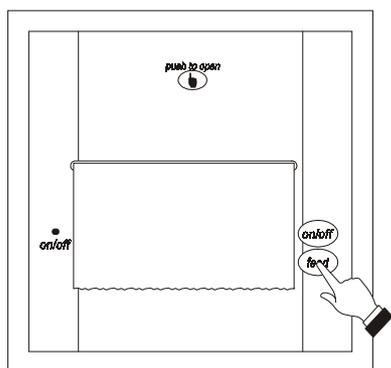


Quando lo strumento è acceso, nel corso del normale funzionamento il LED ON/OFF è acceso e la stampa è disabilitata.

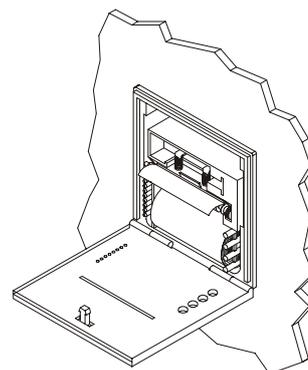


#### 4.2 Avanzamento manuale della carta

Per far avanzare manualmente la carta tenere premuto il tasto feed.



e) posizionare il rotolo di carta nell'apposito alloggiamento.

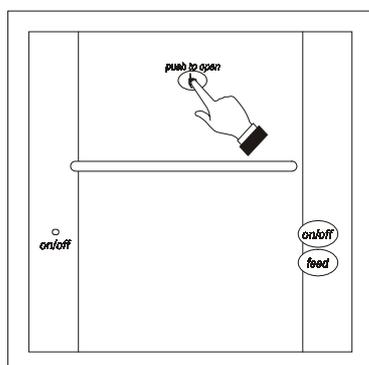


f) chiudere il frontalino dello strumento.

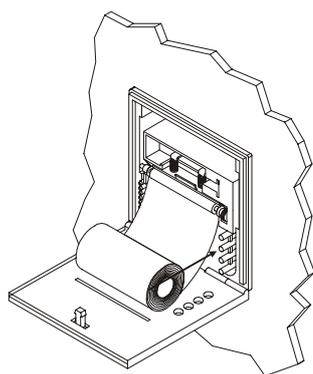
#### 4.3 Sostituzione del rotolo di carta

Per sostituire il rotolo di carta:

- a) spegnere lo strumento.
- b) premere e rilasciare il tasto push to open per aprire il frontalino dello strumento.



- c) infilare il rotolo di carta nella parte inferiore del rullo.
- d) tenere premuto il tasto feed fino a quando il rullo trascina il rotolo di carta.

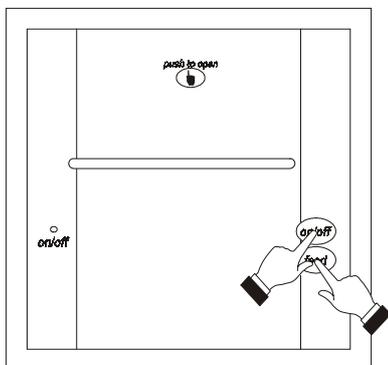


## 5 VALORI DI DEFAULT

### 5.1 Accesso ai valori di default

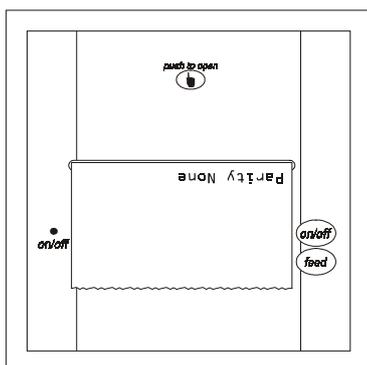
Per accedere ai valori di default:

- interrompere l'alimentazione dello strumento.
- tenere premuti contemporaneamente i tasti ON/OFF e feed.



- alimentare lo strumento.

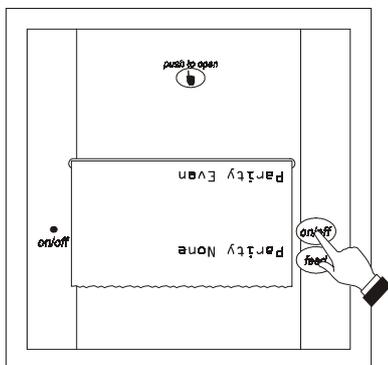
Dopo aver alimentato lo strumento questo stampa il tipo di parità, ad esempio " Parity None " .



### 5.2 Impostazione del tipo di parità

Per modificare il tipo di parità:

- accedere ai valori di default e premere e rilasciare il tasto ON/OFF fino a quando lo strumento stampa il tipo di parità desiderato, ad esempio " Parity Even " .



Per uscire dalla procedura di impostazione dei valori di default:

- premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento cessa di stampare.

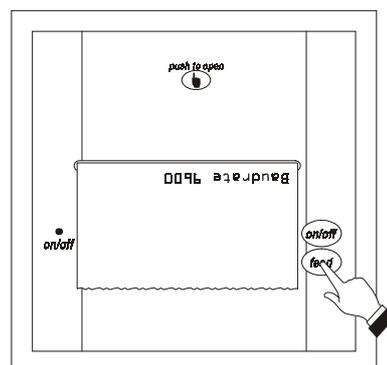
#### Avvertenze

- i valori impostabili sono " Parity None " , " Parity Even " e " Parity Odd " .

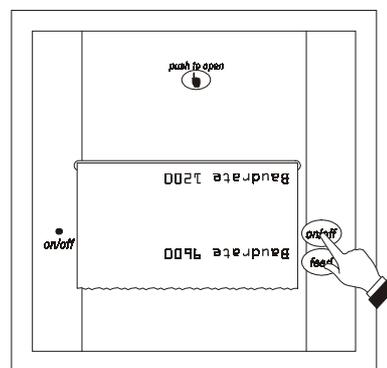
### 5.3 Impostazione della baud rate (velocità di trasmissione dei dati)

Per modificare il valore della baud rate:

- accedere ai valori di default e premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento stampa l'attuale valore della baud rate, ad esempio " Baudrate 9600 " .



- premere e rilasciare il tasto ON/OFF fino a quando lo strumento stampa il valore della baud rate desiderato, ad esempio " Baudrate 1200 " .



Per uscire dalla procedura di impostazione dei valori di default:

- premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento cessa di stampare.

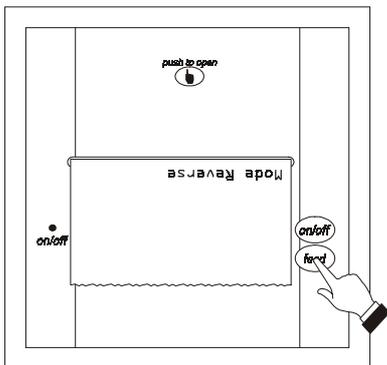
#### Avvertenze

- i valori impostabili sono " Baudrate 1200 " , " Baudrate 2400 " , " Baudrate 4800 e " Baudrate 9600 " .

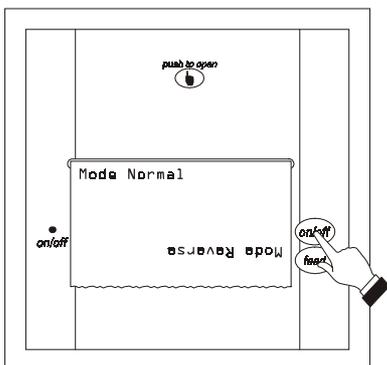
## 5.4 Impostazione del modo di stampa

Per modificare il modo di stampa:

- accedere ai valori di default e premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento stampa l'attuale modo di stampa, ad esempio " Mode Reverse " .



- premere e rilasciare il tasto ON/OFF fino a quando lo strumento stampa il modo di stampa desiderato, ad esempio " Mode Normal " .



Per uscire dalla procedura di impostazione dei valori di default:

- premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento cessa di stampare.

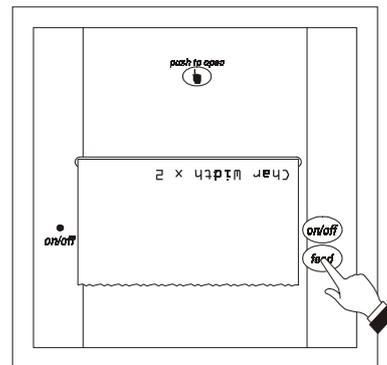
### Avvertenze

- i valori impostabili sono " Mode Normal " (il rotolo di carta esce dal modulo di stampa con le scritte diritte e da sinistra verso destra) e " Mode Reverse " (il rotolo di carta esce dal modulo di stampa con le scritte capovolte e da destra verso sinistra).

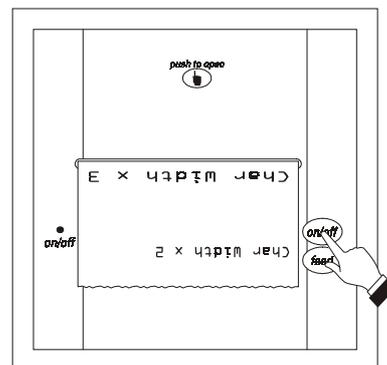
## 5.5 Impostazione della larghezza del carattere

Per modificare la larghezza del carattere:

- accedere ai valori di default e premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento stampa l'attuale larghezza del carattere, ad esempio " Char Width x 2 " .



- premere e rilasciare il tasto ON/OFF fino a quando lo strumento stampa la larghezza del carattere desiderata, ad esempio " Char Width x 3 " .



Per uscire dalla procedura di impostazione dei valori di default:

- premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento cessa di stampare.

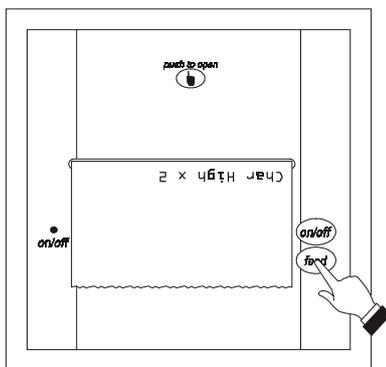
### Avvertenze

- i valori impostabili sono " Char Width x 1 " , " Char Width x 2 " , " Char Width x 3 " e " Char Width x 4 " .

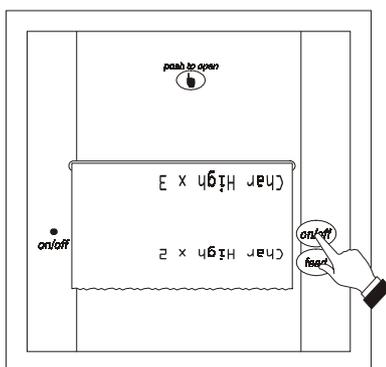
### 5.6 Impostazione dell'altezza del carattere

Per modificare l'altezza del carattere:

- a) accedere ai valori di default e premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento stampa l'attuale altezza del carattere, ad esempio " Char High x 2 " .



- b) premere e rilasciare il tasto ON/OFF fino a quando lo strumento stampa l'altezza del carattere desiderata, ad esempio " Char High x 3 " .



Per uscire dalla procedura di impostazione dei valori di default:

- c) premere e rilasciare il tasto feed fino a quando lo strumento cessa di stampare.

#### Avvertenze

- i valori impostabili sono " Char High x 1 " , " Char High x 2 " , " Char High x 3 e " Char High x 4 " .

### 5.7 Valori di default

Lo strumento viene predisposto con i valori di default indicati:

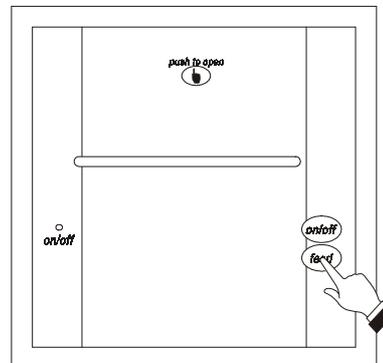
Parity None  
 Baudrate 9600  
 Mode Reverse  
 Char Width x 2  
 Char High x 2

## 6 STAMPA DI PROVA

### 6.1 Stampa di prova

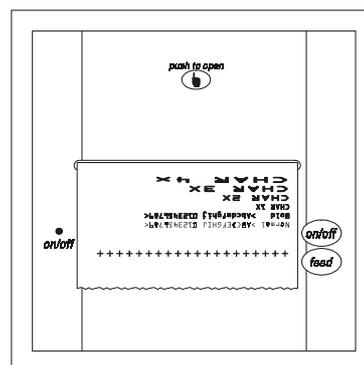
Per eseguire la stampa di prova:

- a) interrompere l'alimentazione dello strumento.
- b) tenere premuto il tasto feed.



- c) alimentare lo strumento.

Dopo aver alimentato lo strumento questo esegue la stampa di prova.



## 7 COMANDI

### 7.1 Premessa

I comandi possono essere trasmessi a PM 100A in qualsiasi momento, ma verranno eseguiti solo quando i caratteri trasmessi precedentemente verranno stampati o quando i comandi trasmessi precedentemente verranno eseguiti (non ci sono comandi prioritari, tutti i comandi vengono eseguiti nel momento in cui il buffer di stampa li mette a disposizione).

### 7.2 Tabella riassuntiva dei comandi

COMANDO ASCII	COMANDO HEX	COMANDO DEC	DESCRIZIONE	RIF. PARAGRAFO
-	\$00	0	scrittura a caratteri piccoli	7.3.1
-	\$01	1	scrittura a doppia larghezza	7.3.2
-	\$02	2	scrittura a doppia altezza	7.3.3
-	\$03	3	scrittura tipo espanso	7.3.4
-	\$04	4	ripristina scrittura a caratteri piccoli	7.3.5
-	\$0A	10	esegue un line feed	7.3.6
-	\$0D	13	esegue la stampa del buffer di riga (CR)	7.3.7
-	\$0F	15	setta il modo CRLF	7.3.8
ESC R	\$1B \$52	27 82	setta la stampa in modo reverse	7.3.9
ESC N	\$1B \$4E	27 78	setta la stampa in modo normal	7.3.10
ESC @	\$1B \$40	27 64	resetta il modulo di stampa (reset software)	7.3.11
ESC B	\$1B \$42	27 66	seleziona il font 1	7.3.12
ESC b	\$1B \$62	27 98	seleziona il font 2	7.3.13
ESC I	\$1B \$49	27 73	seleziona 24 colonne	7.3.14
ESC i	\$1B \$69	27 105	seleziona 48 colonne	7.3.15
ESC O	\$1B \$51	27 81	attiva la sottolineatura	7.3.16
ESC q	\$1B \$71	27 113	disattiva la sottolineatura	7.3.17
-	\$0C	12	esegue l'avanzamento di un dot line	7.3.18
ESC j (n)	\$1B \$6A (n)	27 106 (n)	imposta la dimensione del carattere	7.3.19
ESC F	\$1B \$46	27 70	setta la stampa in reverse color	7.3.20
ESC f	\$1B \$66	27 102	ripristina la stampa in normal color	7.3.21
ESC E	\$1B \$45	27 69	attiva il grassetto	7.3.22
ESC e	\$1B \$65	27 101	disattiva il grassetto	7.3.23
ESC Z	\$1B \$5A	27 90	cancella il buffer di stampa	7.3.24
ESC V (n)	\$1B \$56 (n)	27 86 (n)	esegue l'avanzamento di (n) dot line	7.3.25

**7.3 Descrizione dei comandi****7.3.1 Scrittura a caratteri piccoli**

Attiva la stampa dei caratteri in formato piccolo (6 dot di larghezza per 10 dot di altezza).

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$00

**Comando DEC**

- 0

**Note**

- i comandi che modificano la dimensione dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.2 Scrittura a doppia larghezza**

Attiva la stampa dei caratteri in formato doppia larghezza (12 dot di larghezza per 10 dot di altezza).

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$01

**Comando DEC**

- 1

**Note**

- i comandi che modificano la dimensione dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.3 Scrittura a doppia altezza**

Attiva la stampa dei caratteri in formato doppia altezza (6 dot di larghezza per 20 dot di altezza).

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$02

**Comando DEC**

- 2

**Note**

- i comandi che modificano la dimensione dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.4 Scrittura tipo espanso**

Attiva la stampa dei caratteri in modo espanso (12 dot di larghezza per 20 dot di altezza).

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$03

**Comando DEC**

- 3

**Note**

- i comandi che modificano la dimensione dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.5 Ripristina scrittura a caratteri piccoli**

Ripristina la scrittura a caratteri piccoli.

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$04

**Comando DEC**

- 4

**Note**

- i comandi che modificano la dimensione dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.6 Esegue un line feed**

Esegue un line feed.

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$0A

**Comando DEC**

- 10

**Note**

- se nel buffer di riga c'è qualche carattere, questo comando provoca la stampa del contenuto del buffer

**7.3.7 Esegue la stampa del buffer di riga (CR)**

Esegue la stampa del buffer di riga.

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$0D

**Comando DEC**

- 13

**Note**

- se il buffer è vuoto, il comando è nullo

### 7.3.8 Setta il modo CRLF

Abilita l'opzione CRLF.

#### Comando ASCII

- -

#### Comando HEX

- \$0F

#### Comando DEC

- 15

### 7.3.9 Setta la stampa in modo reverse

Seleziona la stampa in modo reverse; il rotolo di carta esce dal modulo di stampa con le scritte capovolte e da destra verso sinistra.

#### Comando ASCII

- ESC R

#### Comando HEX

- \$1B \$52

#### Comando DEC

- 27 82

#### Note

- i comandi che modificano la direzione dei caratteri sono attivi a inizio riga

### 7.3.10 Setta la stampa in modo normal

Seleziona la stampa in modo normal; il rotolo di carta esce dal modulo di stampa con le scritte diritte e da sinistra verso destra.

#### Comando ASCII

- ESC N

#### Comando HEX

- \$1B \$4E

#### Comando DEC

- 27 78

#### Note

- i comandi che modificano la direzione dei caratteri sono attivi a inizio riga

### 7.3.11 Resetta il modulo di stampa (reset software)

Resetta il modulo di stampa (reset software), ripristina i valori di default e cancella il buffer di stampa.

#### Comando ASCII

- ESC @

#### Comando HEX

- \$1B \$40

#### Comando DEC

- 27 64

#### Note

- dopo aver trasmesso il comando, attendere circa 1,5 secondi prima di operare con il modulo di stampa

### 7.3.12 Seleziona il font 1

Seleziona il primo font di caratteri.

#### Comando ASCII

- ESC B

#### Comando HEX

- \$1B \$42

#### Comando DEC

- 27 66

#### Note

- i comandi che modificano lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

### 7.3.13 Seleziona il font 2

Seleziona il secondo font di caratteri.

#### Comando ASCII

- ESC b

#### Comando HEX

- \$1B \$62

#### Comando DEC

- 27 98

#### Note

- i comandi che modificano lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

### 7.3.14 Seleziona 24 colonne

Attiva la stampa a 24 colonne per riga.

#### Comando ASCII

- ESC I

#### Comando HEX

- \$1B \$49

#### Comando DEC

- 27 73

### 7.3.15 Seleziona 48 colonne

Attiva la stampa a 48 colonne per riga.

#### Comando ASCII

- ESC i

#### Comando HEX

- \$1B \$69

#### Comando DEC

- 27 105

**7.3.16 Attiva la sottolineatura**

Attiva la stampa dei caratteri sottolineati.

**Comando ASCII**

- ESC Q

**Comando HEX**

- \$1B \$51

**Comando DEC**

- 27 81

**Note**

- i comandi che modificano lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.17 Disattiva la sottolineatura**

Disattiva la stampa dei caratteri sottolineati.

**Comando ASCII**

- ESC q

**Comando HEX**

- \$1B \$71

**Comando DEC**

- 27 113

**Note**

- i comandi che modif. lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.18 Esegue l'avanzamento di un dot line**

Esegue l'avanzamento di un dot line.

**Comando ASCII**

- -

**Comando HEX**

- \$0C

**Comando DEC**

- 12

**8.3.19 Imposta dimensione del carattere**

Imposta la dimensione del carattere; (n) è la dimensione del carattere.

**Comando ASCII**

- ESC j (n)

**Comando HEX**

- \$1B \$6A (n)

**Comando DEC**

- 27 106 (n)

**Note**

- i comandi che modificano la dimensione dei caratteri sono attivi a inizio riga
- XX00 Char Width x 1
- XX01 Char Width x 2
- XX10 Char Width x 3
- XX11 Char Width x 4
- 00XX Char High x 1
- 01XX Char High x 2
- 10XX Char High x 3
- 11XX Char High x 4

**7.3.20 Setta la stampa in reverse color**

Seleziona la stampa in reverse color; il rotolo di carta esce dal modulo di stampa con le scritte in negativo.

**Comando ASCII**

- ESC F

**Comando HEX**

- \$1B \$46

**Comando DEC**

- 27 70

**Note**

- i comandi che modificano lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.21 Ripristina la stampa in normal color**

Ripristina la stampa in normal color.

**Comando ASCII**

- ESC f

**Comando HEX**

- \$1B \$66

**Comando DEC**

- 27 102

**Note**

- i comandi che modificano lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.22 Attiva il grassetto**

Attiva la stampa dei caratteri in grassetto.

**Comando ASCII**

- ESC E

**Comando HEX**

- \$1B \$45

**Comando DEC**

- 27 69

**Note**

- i comandi che modificano lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.23 Disattiva il grassetto**

Disattiva la stampa dei caratteri in grassetto.

**Comando ASCII**

- ESC e

**Comando HEX**

- \$1B \$65

**Comando DEC**

- 27 101

**Note**

- i comandi che modificano lo stile dei caratteri sono attivi a inizio riga

**7.3.24 Cancellazione il buffer di stampa**

Cancella il buffer di stampa.

**Comando ASCII**

- ESC Z

**Comando HEX**

- \$1B \$5A

**Comando DEC**

- 27 90

**8.3.25 Esegue l'avanzamento di (n) dot line**

Esegue l'avanzamento di (n) dot line; (n) è il numero di dot line.

**Comando ASCII**

- ESC V (n)

**Comando HEX**

- \$1B \$56 (n)

**Comando DEC**

- 27 86 (n)

**Note**

- 0 ... 127 avanzamento
- 128 ... 255 riavvolgimento (in complemento a 2)

**8 DATI TECNICI****8.1 Dati tecnici****Contenitore**

Autoestinguento grigio.

**Dimensioni**

96 x 96 x 90 mm.

**Installazione**

A pannello, su foro di dimensioni 92 x 92 mm, con le staffe a vite in dotazione.

**Grado di protezione del frontale**

IP 30.

**Conessioni**

- morsettiere estraibili passo 5 mm per conduttori fino a 2,5 mm<sup>2</sup> (connessione seriale RS 485) e passo 7,5 mm per conduttori fino a 2,5 mm<sup>2</sup> (alimentazione), standard
- morsetti estraibili passo 7,5 mm per conduttori fino a 2,5 mm<sup>2</sup> (alimentazione), connettore telefonico 8/8 RJ 11 (connessione seriale TTL), su richiesta.

**Temperatura ambiente**

Da 0 a 55 °C (10 ... 90% di umidità relativa senza condensa).

**Alimentazione**

- 110-240 Vca, 50/60 Hz (standard)
- 12-36 Vca/cc, 50/60 Hz (su richiesta).

La massima potenza assorbita è di 12 W.

**Visualizzazioni**

Indicatore dello stato dello strumento.

**Dimensioni massime del rotolo di carta**

58 x Ø 30 mm.

**Larghezza della stampa**

48 mm.

**Numero di dot per ogni riga**

384.

**Densità di stampa**

8 dot per mm.

**Comunicazione seriale**

- RS 485 (standard)
- TTL (su richiesta).

**9 PER ORDINARE**

**9.1 Per ordinare**

<b>Strumento</b>	PM 100A
<b>Ingressi di misura</b>	X (nessun ingresso)
<b>Alimentazione</b>	9 (110-240 Vca)
<b>Conessioni</b>	E (morsettiere estraibili)
<b>Personalizzazione HW/SW</b>	001 (modello standard).

Esempio:

Strumento	PM 100A
Ingressi di misura	nessun ingresso
Alimentazione	110-240 Vca
Conessioni	morsettiere estraibili
Personalizzazione HW/SW	modello standard

**Codice di ordinazione** PM100AX9E001.

**10 DATI DEL COSTRUTTORE**

**10.1 Dati del costruttore**

**Every Control S.r.l.**

Via Mezzaterra 6, 32036 Sedico Belluno ITALIA

Tel. 0437-852468 Fax 0437-83648

info@everycontrol.it

www.everycontrol.it

**Attenzione**

La presente pubblicazione è di esclusiva proprietà Every Control la quale pone il divieto assoluto di riproduzione e divulgazione se non espressamente autorizzata da Every Control stessa.

Every Control non si assume alcuna responsabilità in ordine alle caratteristiche, ai dati tecnici ed ai possibili errori riportati nella presente o derivanti dall'utilizzo della stessa.

Every Control non può essere ritenuta responsabile per danni causati dall'inosservanza delle avvertenze.

Every Control si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza preavviso e in qualsiasi momento senza pregiudicare le caratteristiche essenziali di funzionalità e sicurezza.



